

СПЦМШ.20.08.00 СБ

Перв. примен.

Справ. №

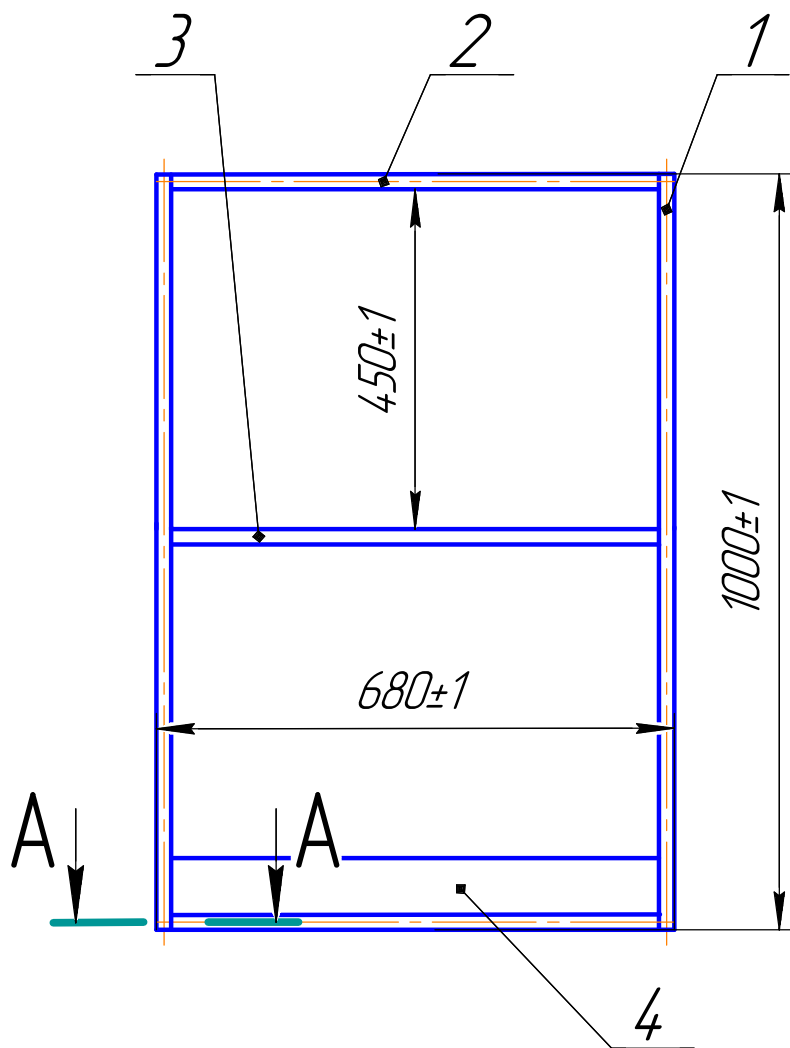
Подп. и дата

Инв. № докл.

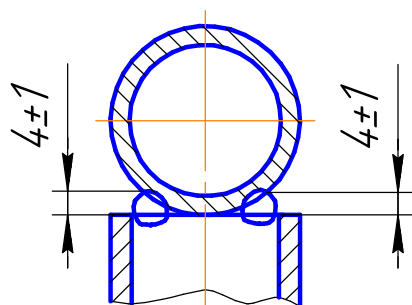
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



A-A(1:5)
типовое



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. Сварку производить электродами по качеству не ниже Э-46А.

СПЦМШ.20.08.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мельничук			
Пров.	Крылков			
Т.контр.				
Н.контр.	Тараканов			
Утв.	Игнатов			

Калитка

Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75
Ст3сп5 ГОСТ 380-2005

Лит.	Масса	Масштаб
	4,5	1:10
Лист		Листов
		1

ООО ЦТЭ

Копировал

Формат А4